



Diagnostic Déchets et Rejets Industriels
Ingénierie, conception, fabrication modules de traitement d'effluents
Mise en conformité: dossiers Installations classées, études d'impact, études de dangers

DESHUILAGE/RECYCLAGE

EAUX DE FOSSES, DECANTEURS,..
BAINS DE DEGRAISSAGE
FLUIDES DE COUPE

La société DECHETDIM développe un concept innovant, simple, robuste et économique permettant la séparation d'huiles, graisses ou autres matières organiques en dispersion dans une solution aqueuse.

Ce concept est basé sur l'exploitation du phénomène de coalescence au travers d'un lit filtrant constitué d'éléments en fils d'acier inoxydable.

L'application de ce concept a conduit au développement d'un module de déshuilage qui, associé à un ensemble de pompage, trouve ses principales applications dans :

Le déshuilage/recyclage de bains de dégraissage,
L'épuration d'eau ou d'effluents de fosses, décanteurs avant rejet ou traitement ultérieur,
L'élimination d'huiles étrangères dans les fluides de coupe.

Les fiches techniques ci-après présentent, à partir de deux configurations type de déshuilage, les équipements que nous proposons afin de répondre à vos éventuels besoins en terme de déshuilage de toutes solutions aqueuses.

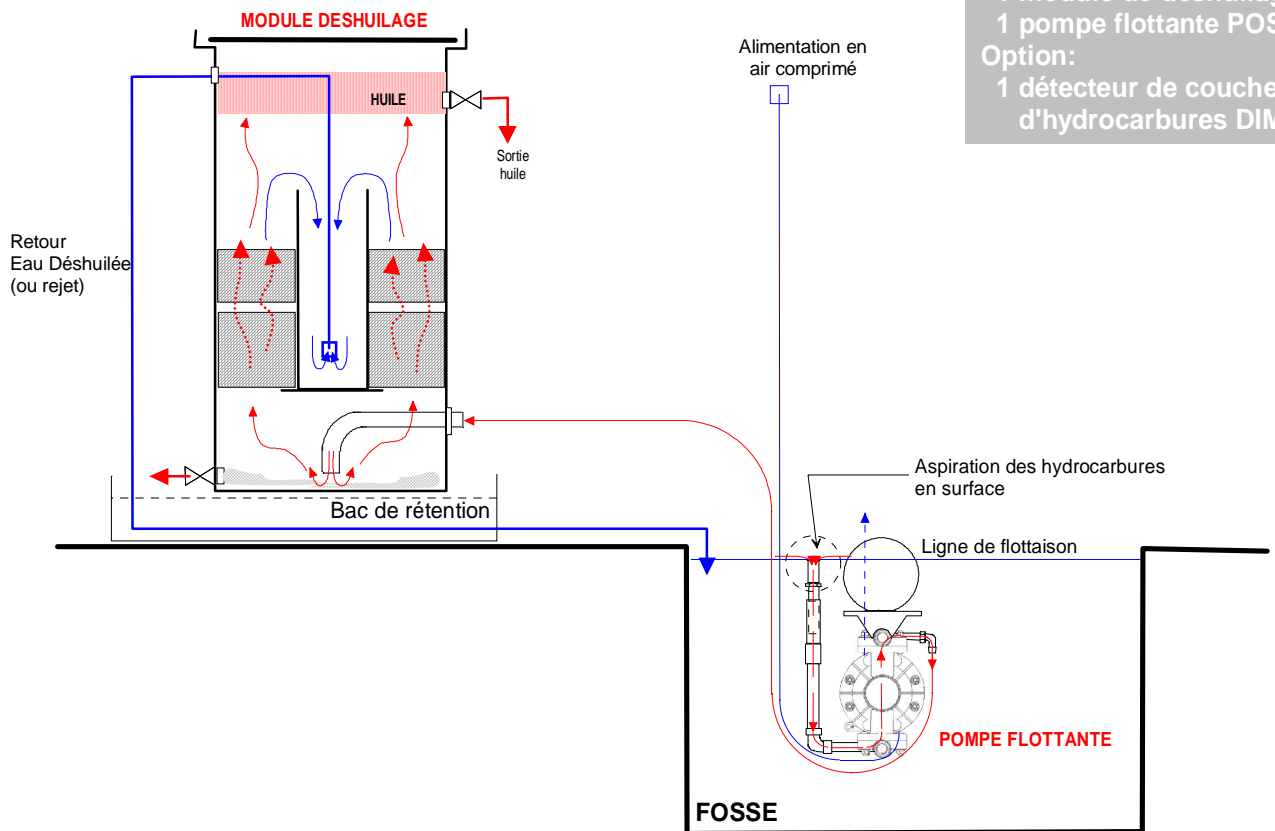
Les installations sont toujours construites à partir d'un **module de déshuilage** (volume jusqu'à 380 litres) associé à un ensemble d'écémage constitué d'une **pompe flottante** d'écémage ou d'une **pompe + écémur**.

Le fonctionnement de la pompe peut être piloté par un **détecteur de couche d'hydrocarbures**.

Nos équipements sont déjà présents chez:

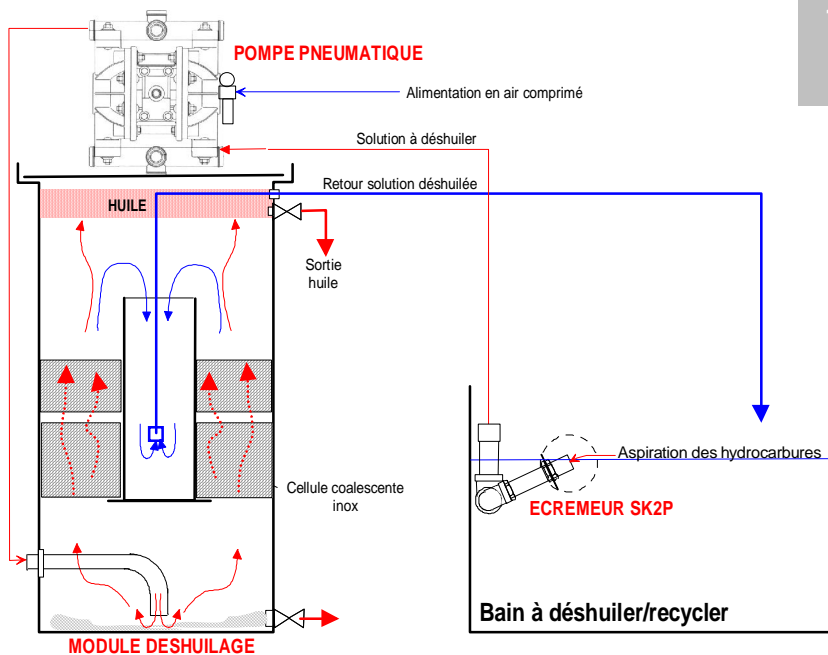
ROBERT BOSCH, THYSSENKRUPP Elevator, OTIS, IR MONTABERT, SEDIS, DERVAUX, HERMES METAL CARGILL, SAINT GOBAIN, EURENCO, AEROPORT DE NICE, SERPOL, FILTEC, THERMOR, RIC ENVIRONNEMENT, SAGEM, TOYAL EUROPE, SVPH Martinique, PESCHAUD Intl Soudan,...

DESHUILAGE CONTENU FOSSES, DECANTEURS,...



Equipements de base:
1 module de déshuilage
1 pompe flottante POSKI
Option:
1 détecteur de couche d'hydrocarbures DIM'OIL

DESHUILAGE/RECYCLAGE DE BAINS DE DEGRAISSAGE, FLUIDES DE COUPE, ...



Equipements de base:
1 module de déshuilage
1 ensemble de pompage
Pompe équipée Skimmer SK2P

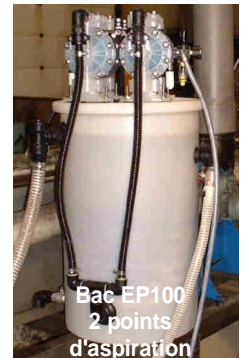
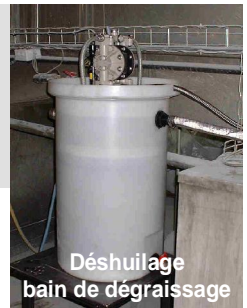
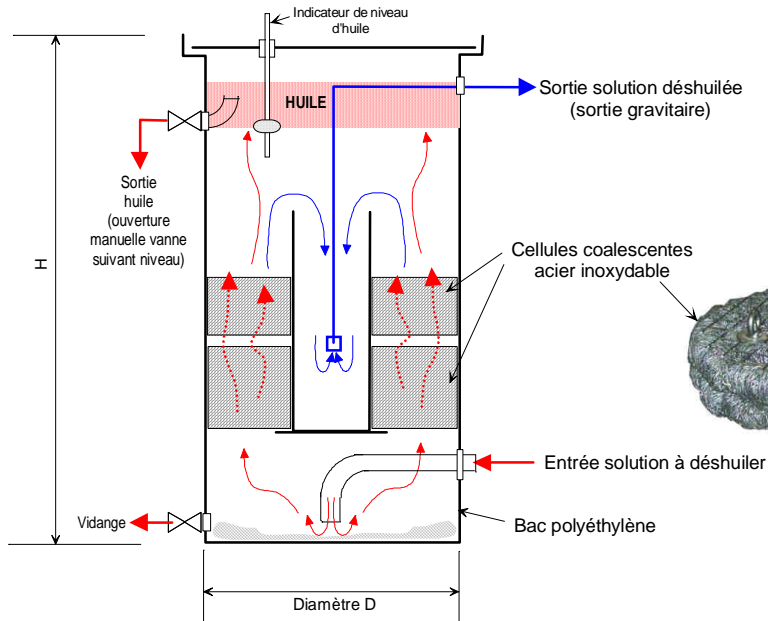
MODULE DE DESHUILAGE EN POLYETHYLENE A COALESCEUR INOX

Débit jusqu'à 2 500 litres/heure

Déshuilage et recyclage de bains de dégraissage en traitement de surfaces.
Déshuilage Eaux industrielles diverses avant rejet.
Elimination huiles étrangères dans fluides de coupe.

Principe:

La solution à déshuiler est traitée par un coalesceur constitué de cellules composées d'éléments en fil d'acier inoxydable. La surface spécifique élevée de ce coalesceur permet la séparation des plus fines goutelettes d'huile de la solution.



Dimensions et Caractéristiques

Bac polyéthylène, cellule coalescente en acier inoxydable

Modèle	Hauteur H	Diamètre D	Volume utile	Poids à vide	Débit max.	Capacité stockage huile
EP 100	730 mm	450 mm	95 litres	27 Kg	800 l/h	9 litres
EP 200	765 mm	650 mm	190 litres	39 Kg	1500 l/h	15 litres
EP 400	915 mm	830 mm	380 litres	58 Kg	2 500 l/h	20 litres

Température de fonctionnement: 75°C maximum

Options : Bac en acier inoxydable pour fonctionnement haute température

Extraction automatique de l'huile

Montage sur bacs de rétention acier + peinture epoxy

Maintenance aisée

Nettoyage par lavage à contre-courant

Cellules coalescentes facilement extractibles du bac pour nettoyage complet

Aucun élément consommable

Assemblages aisés de modules en série ou en parallèle pour débit plus élevé ou suivant critères de rejet ou de recyclage

Les photographies et schémas sont des exemples de réalisation. A ce titre ils ne peuvent être considérés comme contractuels.

Déshuilage	MODULE DE DESHUILAGE A COALESCEUR INOX	EP X00
	PRINCIPE ET CARACTERISTIQUES	FT/06/EPc

Applications:

Ecrémage de pollutions flottantes (hydrocarbures, solvants,...)
pour décanteurs, fosses, bassins, séparateurs d'hydrocarbures...

Caractéristiques:

Pompe pneumatique à membranes HYTREL et clapets PTFE,
corps polypropylène, montée sur flotteurs PE.

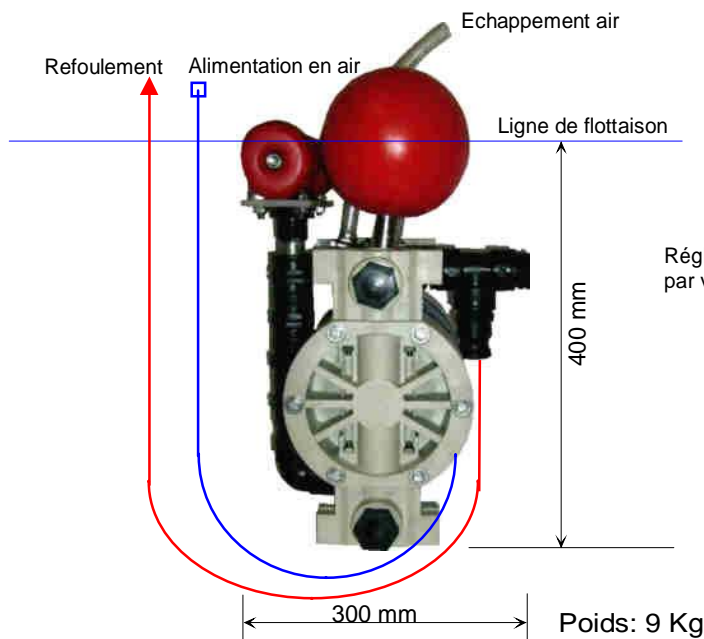
Ensemble d'aspiration relié à la pompe par une tubulure coulissante:
d'où une très bonne précision d'écémage.

Pompe autoamorçante, antidéflagrante par conception.

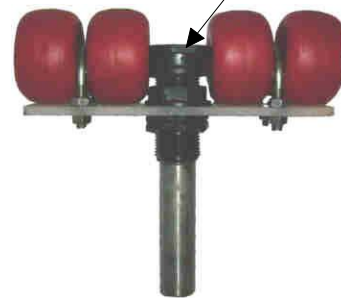
Débit réglable jusqu'à 5 m³/h (voir courbe ci-dessous)

Liquides chargés admissibles: particules < 5 mm.

Flexible de refoulement PVC Longueur 5 mètres avec raccords rapides
à cames (montage sans outil).

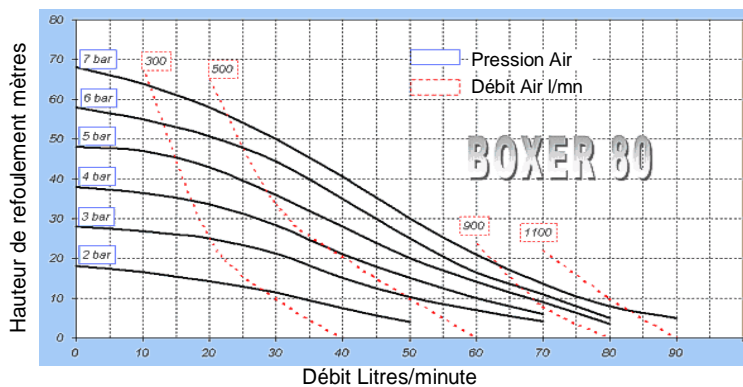


Réglage de la profondeur d'écémage
par vissage/dévisage du cône d'aspiration



Ensemble d'aspiration flottant

Courbes de fonctionnement:



Courbes données pour de l'eau, pompe avec point d'aspiration immergé

Accessoires et options :

Crépine d'aspiration inox
Ensemble alimentation air
Flexible de refoulement PTFE gainé inox

La pompe flottante POSKI
est réalisable en plusieurs versions:
Autres débits,
Version ATEX
Matériau membranes,...

Dimensions et Caractéristiques susceptibles de légères évolutions

Pompage de surface Déshuilage	POMPE FLOTTANTE	POSKI-BOX80
	DEBIT 0 à 5 m³/h	02/2007

Applications:

Ecrémage hydrocarbures, pollutions flottantes,.. dans cuves, décanteurs, séparateurs hydrocarbures,..

Caractéristiques:

Ensemble constitué de 3 éléments: Pompe pneumatique équipée de raccords rapides, mano-détendeur filtre avec réglage pression et débit d'alimentation en air, skimmer et flexible de liaison.

Débit de fonctionnement réglable de 0 à 50 l/mn (débit maxi fonction des hauteurs d'aspiration et de refoulement).

Installation rapide: liaison skimmer/pompe par flexible PVC DN20 avec raccords à cames.



POMPE PNEUMATIQUE EQUIPEE



FEXIBLE AVEC RACCORDS RAPIDES A CAMES LONGUEUR 3 M



SKIMMER SK2P

Le fonctionnement de la pompe peut être piloté par le détecteur DIM'OIL:
Fonctionnement après détection d'une couche d'hydrocarbures d'une épaisseur prédéterminée par exemple (voir fiche DIM'OIL).

Pompage de surface	ENSEMBLE POMPAGE/ECREMAGE	EPE015
	ELEMENTS CONSTITUTIFS	12/2006

Applications:

Ecrémage hydrocarbures, pollutions flottantes (en association avec skimmer SK2P),
Intégration dans unité de déshuilage (avec Bac EP100),...

Caractéristiques:

Pompe pneumatique double membrane, corps polypropylène
membranes et clapets SANTOPRENE

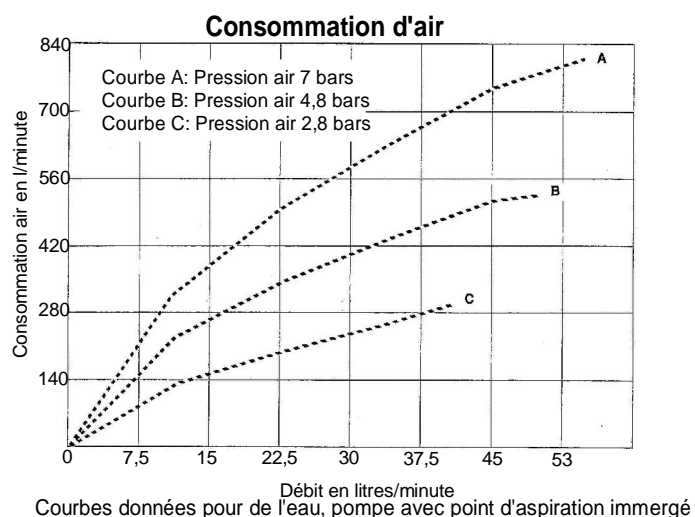
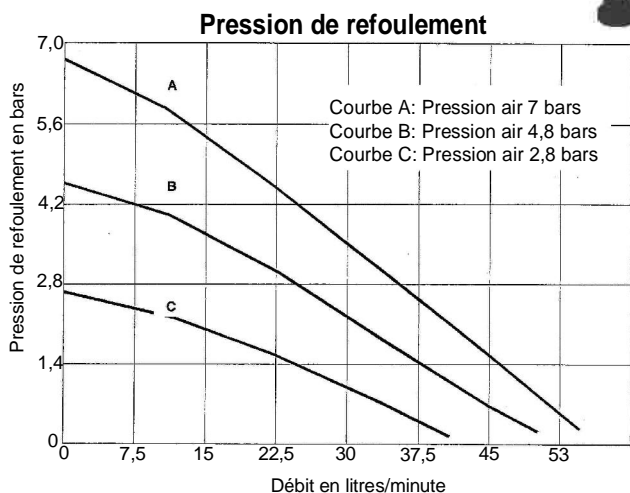
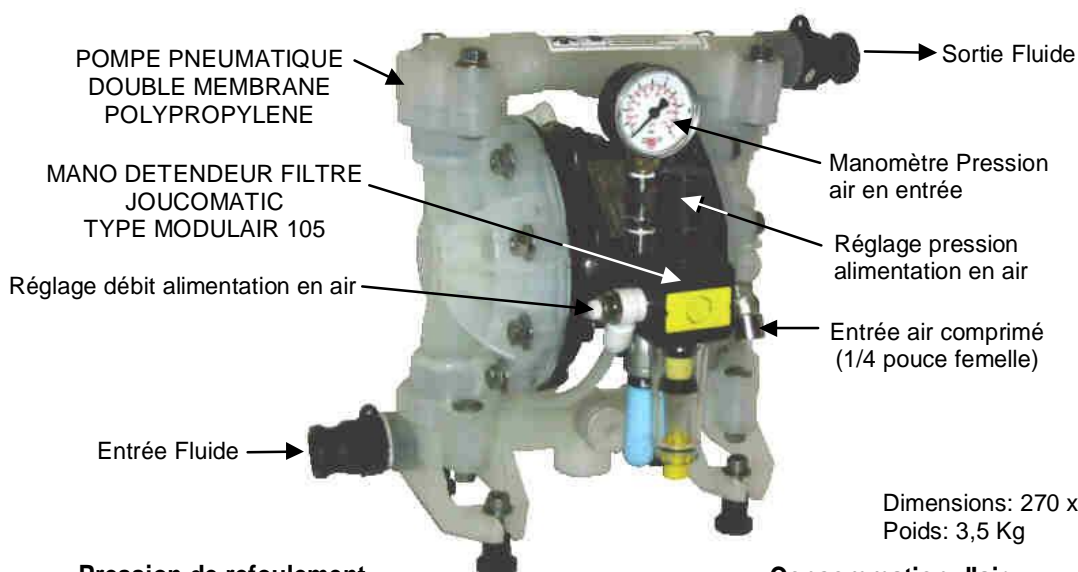
Pompe autoamorçante, antidéflagrante par conception (version ATEX sur demande).

Débit réglable de 0 à 50 l/mn (débit optimum 800 à 900 l/h).

Liquides chargés admissibles: particules < 3 mm.

Collecteurs d'aspiration et de refoulement équipés de raccords rapides à cames DN20

Réglage du débit par ajustement pression et débit d'alimentation en air



Autres versions possibles: pompe aluminium, inox, ...membranes et clapets PTFE

Pompage de surface Déshuilage	POMPE PNEUMATIQUE EQUIPEE	TFG100-P-SP-E
	DEBIT 0 à 3 m³/h	12/2006

Applications :

Pompage de pollutions flottantes (hydrocarbures, solvants,...)
**décanteurs, fosses, bassins,
 bacs sous machines outils,
 bain de dégraissage...**

Caractéristiques :

Construction: tubulures inox, flotteur polyéthylène

La liaison vers le flexible de refoulement est réalisée via un raccord tournant.

Le système est insensible à la traction due au flexible d'aspiration.

Sa conception lui confère une très bonne précision d'écumage.

Deux modes d'intégration possibles :

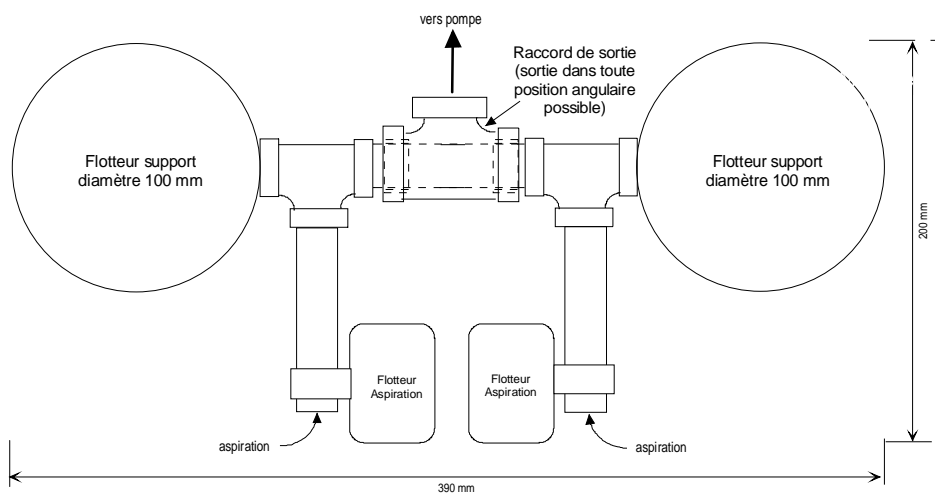
Accrochage en bord de cuve par le tube d'aspiration, la variation de niveau admissible est alors de 100 mm environ.

Montage sur flotteurs : fonctionnement à tous niveaux, à partir de 50 mm.

Réglage aisé de la profondeur d'aspiration.

Dimensions :

configuration montage sur flotteurs:



Poids: 1,3 kg

Nos équipements étant en constante évolution, les dimensions et caractéristiques sont susceptibles d'évoluer

Pompage de surface	ECREMEUR AUTOSTABLE A RACCORD TOURNANT	SK 2P/DN15
	PRINCIPE ET CARACTERISTIQUES	FTSK/01/c

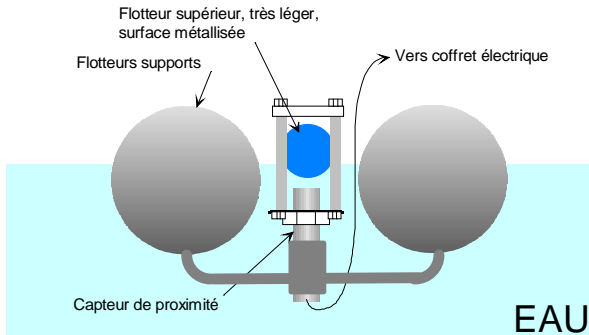


DIM'OIL

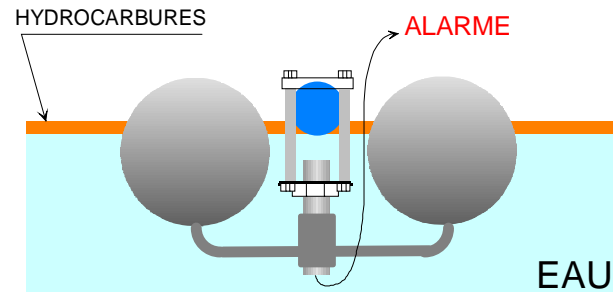
Système de détection
d'une couche flottante sur de l'eau:
Hydrocarbures, solvants, mousse,...



PRINCIPE



Dans l'eau, le capteur de proximité est activé, par le flotteur supérieur.
Le système est en sécurité.



Une couche d'hydrocarbures apparaît.
L'ensemble s'enfonce, le flotteur supérieur, très léger, reste en surface, le capteur de proximité est désactivé. Un signal d'alarme est généré.

FONCTION

Détection d'une couche d'hydrocarbures ou de solvants en surface d'une cuve, fosse ou d'un bac contenant de l'eau.

Le seuil de détection est facilement ajustable.

Pour des hydrocarbures d'une densité de 0,85 environ, le seuil de détection est réglable de 10 à 80 mm.

UTILISATIONS

Contrôle de niveau d'hydrocarbures dans séparateur, sur déshuileur API, fosse de décantation,...

Pilotage de pompe d'écumage sur tous bassins, fosses, bacs,...

Contrôle et commande de l'extraction d'hydrocarbures dans séparateurs,...

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Système flottant, autostable, libre sur la surface de l'eau, intégrable sur tous bassins, plans d'eau, ... sans aucune contrainte particulière (simple arrimage).

Encombrement : 250 X 140, h 180 mm
Poids : 1,1 Kg environ

CARACTERISTIQUES COFFRET ELECTRIQUE

Coffret ABS avec porte transparente IP 65
Dimensions : 205 x 210 x 140 mm
Longueur câble détecteur/coffret : 5 mètres (+ sur demande)
Alimentation 220 V/50Hz,
Liaison Coffret/détecteur sous 12 Vdc,
Alarme visuelle et sonore
Contact sec de report d'alarme

Options :

Alimentation 12 Vdc,
Version ATEX.



Le système est aisément adaptable (dimensions, sensibilité, tension d'alimentation, ...) à toute configuration spécifique.

DETECTION DES HYDROCARBURES	DETECTEUR DE COUCHES D'HYDROCARBURES/EAU DIM'OIL	FT DH/02/01/f
	PRINCIPE et CARACTERISTIQUES	